

**Garant**
**Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, M: M8**

**Datos de pedido**

Número de pedido	134200 M8
GTIN	4045197075048
Clase de artículo	11H

**Descripción**
**Ejecución:**

2 ranuras en espiral con **espacios** de virutas pulidos.

**Ventaja:**

La fuerte torsión y las amplias ranuras ofrecen una evacuación de viruta segura.

**Aplicación:**

**Adecuado hasta max. 300 N/mm<sup>2</sup> resistencia a tracción.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 6,8 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	2
Paso de rosca	1,25 mm
Ø de rosca	8 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de agujero para roscar	6,8 mm
Norma	DIN 371

Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Longitud total L	90 mm
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M8
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	30 m/min	N
PEEK	adecuado	30 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones