

Garant**Macho para roscar tubos blindados de acero, Sin revestimiento, PG: PG16****Datos de pedido**

Número de pedido	133450 PG16
GTIN	4045197074942
Clase de artículo	11H

Descripción**Aplicación:**

Como machos para roscar a máquina o para recortar manualmente.

Para roscas de tubos blindados de acero DIN 40430.

Nota:

Mango fabricado según DIN 40432.

Material de corte: HSS E

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 22,5 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_s: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 21,25 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Pasos por pulgada	18
Ø de rosca	22,5 mm
Paso de rosca	1,41 mm
Ø de agujero para roscar	21,25 mm
Ø de mango D _s	18 mm

Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	67,5 mm
Tamaño de rosca	Pg16
Recubrimiento	Sin revestimiento
Tipo de rosca	Pg
Ángulo de flanco	80 grados
Norma	DIN 40432
Norma rosca	DIN 40430
Forma del corte previo	D
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado con restricciones