

Garant**Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	134200 M10
GTIN	4045197075055
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

2 ranuras en espiral con **espacios** de virutas pulidos.

Ventaja:

La fuerte torsión y las amplias ranuras ofrecen una evacuación de viruta segura.

Aplicación:

Adecuado hasta max. 300 N/mm² resistencia a tracción.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 10 mm

Vástago cuadrado □: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	10 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Número de filos Z	2
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Norma	DIN 371

Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	30 m/min	N
PEEK	adecuado	30 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones