

**Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNF: 7/8-14****Datos de pedido**

Número de pedido	133402 7/8-14
GTIN	4045197594846
Clase de artículo	12H

**Descripción****Ejecución:****Con entrada corregida.****Aplicación:****Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 14

Ø de rosca: 22,23 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D<sub>3</sub>: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 20,4 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	20,4 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	22,23 mm
Pasos por pulgada	14
Norma	DIN 374
Material de corte	HSS E

Ø de mango D <sub>s</sub>	18 mm
Longitud total L	125 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Profundidad de rosca	66,69 mm
Paso de rosca	1,814 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	7/8-14 UNF
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

