



## Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNF: 1-12



### Datos de pedido

Número de pedido	133402 1-12
GTIN	4045197594853
Clase de artículo	12H

### Descripción

#### Ejecución:

Con entrada corregida.

#### Aplicación:

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 25,4 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 23,25 mm

### Descripción técnica

Ø de rosca	25,4 mm
Ø de agujero para roscar	23,25 mm
Número de filos Z	4
Pasos por pulgada	12
Número de ranuras de sujeción	4
Norma	DIN 374
Material de corte	HSS E

Ø de mango D <sub>s</sub>	18 mm
Longitud total L	140 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Profundidad de rosca	76,2 mm
Paso de rosca	2,117 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	1-12 UNF
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

