

Garant**Macho de roscar a máquina, nitrurado, Tr: TR10X2****Datos de pedido**

Número de pedido	133490 TR10X2
GTIN	4045197533012
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Forma constructiva adecuada a CN, con corte dividido.

Corte inicial: ≈ 20 pasos. **Con espiral a izquierda de 25°**, corte a derecha.

Ventaja:

Adecuada para inversión de la marcha.

Nota:

Para el uso en husillos sincronizados.

Se ha de cortar con altura de paso forzada.

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	8,2 mm
Paso de rosca	2 mm
Número de filos Z	3
Ø de mango D _s	7 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Profundidad de rosca	12,3 mm
Tamaño de rosca	10
Recubrimiento	nitrurado
Tipo de rosca	TR

Ángulo de flanco	30 grados
Material de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica
Clase de tolerancia	DIN 103 7H
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	7 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	7 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	5 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	3 m/min	M
GG(G)	adecuado	7 m/min	K
CuZn	adecuado	7 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		