

Garant**Machos de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, M: M18****Datos de pedido**

Número de pedido	134250 M18
GTIN	4045197075185
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Superficie vaporizada.** se reduce el filo de aportación.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2,5 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D_s: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 15,5 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	2,5 mm
Ø de rosca	18 mm
Ø de agujero para roscar	15,5 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	14 mm
Longitud total L	125 mm
Vástago cuadrado □	11 mm

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	54 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M18
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

