



Machos de roscar a máquina, TiN, UNF: 10-32



Datos de pedido

Número de pedido	133405 10-32
GTIN	4045197532817
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con **entrada corregida** y **revestimiento especial de TiN**, para **aceros resistentes a la corrosión y al ácido**.

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Aplicación:

Para **rosca fina unificada UNF ASME – B1.1**.

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: B

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3 × D en agujero pasante

Sentido del corte: derecha

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 32

Ø de rosca: 4,83 mm

Longitud total L_{tot} : 70 mm

Ø de mango: 3,5 mm

Vástago cuadrado: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 4,1 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	4,83 mm
Número de filos Z	3

Ø de agujero para roscar	4,1 mm
Ángulo de corte	50 grados
Número de ranuras de sujeción	3
Pasos por pulgada	32
Norma	DIN 374
Material de corte	HSS E
Ø de mango	3,5 mm
Longitud total L _{tot}	70 mm
Vástago cuadrado	2,7 mm
Profundidad de rosca	14,49 mm
Paso de rosca	0,794 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	10-32
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul