

**Garant****Macho de roscar a máquina, nitrurado, Tr: TR10X3****Datos de pedido**

Número de pedido	133490 TR10X3
GTIN	4045197533029
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

**Forma constructiva adecuada a CN**, con corte dividido.

**Corte inicial:**  $\approx$  20 pasos. **Con espiral a izquierda de 25°**, corte a derecha.

**Ventaja:**

**Adecuada para inversión de la marcha.**

**Nota:**

**Para el uso en husillos sincronizados.**

Se ha de cortar con altura de paso forzada.

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	7,25 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	3 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	7 mm
Longitud total L	130 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Profundidad de rosca	10,88 mm
Tamaño de rosca	10
Recubrimiento	nitrurado
Tipo de rosca	TR

Ángulo de flanco	30 grados
Material de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica
Clase de tolerancia	DIN 103 7H
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	7 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	7 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	3 m/min	M
GG(G)	adecuado	7 m/min	K
CuZn	adecuado	7 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		