



## Machos para laminar roscas a máquina con ranuras de lubricación HSS-E, TiAlN, MF: 16X1,5



### Datos de pedido

Número de pedido	139372 16X1,5
GTIN	4045197447050
Clase de artículo	12H

### Descripción

#### Ejecución:

#### Conforme a DIN 374.

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar, valor orientativo: 15,35 mm

### Descripción técnica

Ø de rosca	16 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Longitud total L	100 mm
Ø de agujero para roscar, valor orientativo	15,35 mm
Profundidad de rosca	48 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Tamaño de rosca	M16x1,5
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	HSS E
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 x D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho de laminación

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	23 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	23 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	22 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	11 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		