

**Garant****Machos de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, M: M24****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 134250 M24    |
| GTIN              | 4045197075208 |
| Clase de artículo | 11H           |

**Descripción****Ejecución:****Superficie vaporizada.** se reduce el filo de aportación.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 3 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 21 mm

**Descripción técnica**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Número de ranuras de sujeción | 4       |
| Número de filos Z             | 4       |
| Paso de rosca                 | 3 mm    |
| Ø de rosca                    | 24 mm   |
| Ø de agujero para roscar      | 21 mm   |
| Norma                         | DIN 376 |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 18 mm   |
| Longitud total L              | 160 mm  |
| Vástago cuadrado □            | 14,5 mm |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Clase de tolerancia            | ISO 2 6H   |
| Material de corte              | HSS E  |
| Profundidad de rosca           | 72 mm  |
| Tipo de rosca                  | M  |
| Tamaño de rosca                | M24  |
| Recubrimiento                  | vaporizado   |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | DIN 13   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Ángulo de hélice               | 40 grados  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero ciego                                 |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Machos para roscar a máquina,<br>para el mecanizado dinámico |
| anillo de color                | amarillo   |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 13 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 13 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |

