



## Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, M: M8



### Datos de pedido

Número de pedido	139650 M8
GTIN	4045197081926
Clase de artículo	11J

### Descripción

#### Ejecución:

**Perfil de rosca corregido** para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable). **Alimentación interna de refrigerante.**

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 139640**

Tipo de rosca: M

Tipo de rosca: M-LH

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 3

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante: 2,0×D

Paso de rosca: 1,25 mm

Ø de perforación  $d_1$ : 6 mm

Profundidad de inserto máxima  $l_1$ : 16,8 mm

Longitud del mango  $L_s$ : 36 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 63 mm

### Descripción técnica

Ø de perforación $d_1$	6 mm
Número de dientes Z	3
Número de ranuras de sujeción	3

Profundidad de inserto máxima $l_1$	16,8 mm
Paso de rosca	1,25 mm
Avance $f_z$ en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante	$2,0 \times D$
$\varnothing$ de mango	6 mm
Longitud total $L_{\text{tot}}$	63 mm
Longitud del mango $L_s$	36 mm
Refrigeración interior	sí
$\varnothing$ de broca	6 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	16 mm
Tamaño de rosca	8
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	M-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta $2 \times D$ en agujero ciego y pasante
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde