

**Garant**
**Fresa para roscar y taladrar 1,5 × D, TiAlN, M: M10**

**Datos de pedido**

Número de pedido	139510 M10
GTIN	4045197081704
Clase de artículo	11J

**Descripción**
**Ejecución:**

**Perfil de rosca corregido** para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Escalonado de avellanar **en la parte del vástago**, para avellanado de 90°.

Mayor diámetro del alma, dos ranuras de viruta estrechas con geometría optimizada y una punta de taladro especial dan como resultado buena formación de viruta y presión de corte baja.

**Ventaja:**

**¡Taladrado, avellanado y fresado de roscas en una herramienta!**

Paso de rosca: 1,5 mm

Ø de perforación  $D_c$ : 8,08 mm

Longitud de filo  $l_c$ : 17,6 mm

Longitud del mango  $L_s$ : 45 mm

Longitud total L: 75 mm

Ø de mango  $D_s$ : 12 mm

**Descripción técnica**

Valor de programación para avellanado $l_1$	18,9 mm
Avance $f_z$ en aluminio fundición	0,065 mm
Anchura de tronzado $e_1$	1,5 mm
máximo Ø de avellanado $D_1$	10,3 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Número de ranuras de sujeción	2

Ø de perforación $D_c$	8,08 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	75 mm
Longitud del mango $L_s$	45 mm
Profundidad de rosca	15
Tamaño de rosca	M10
Longitud de filo $l_c$	17,6 mm
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de filos Z	2
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Aplicación interior/externo	interior
Tipo de producto	Fresa de roscado