



Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, M: M10



Datos de pedido

Número de pedido	139650 M10
GTIN	4045197081933
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable). **Alimentación interna de refrigerante.**

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 139640

Tipo de rosca: M

Tipo de rosca: M-LH

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 3

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante: 2,0×D

Paso de rosca: 1,5 mm

Ø de perforación d_1 : 8 mm

Profundidad de inserto máxima l_1 : 20,2 mm

Longitud del mango L_s : 36 mm

Longitud total L_{tot} : 70 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,5 mm
Avance f_z en acero < 750 N/mm ²	0,035 mm
Profundidad de inserto máxima l_1	20,2 mm

Número de ranuras de sujeción	3
Número de dientes Z	3
Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante	2,0×D
Ø de perforación d ₁	8 mm
Ø de mango	8 mm
Longitud total L _{tot}	70 mm
Longitud del mango L _s	36 mm
Refrigeración interior	sí
Ø de broca	8 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	20 mm
Tamaño de rosca	10
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	M-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego y pasante
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde