



Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, M: M12



Datos de pedido

Número de pedido	139650 M12
GTIN	4045197081940
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable). **Alimentación interna de refrigerante.**

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 139640

Tipo de rosca: M

Tipo de rosca: M-LH

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 4

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante: 2,0×D

Paso de rosca: 1,75 mm

Ø de perforación d_1 : 9,9 mm

Profundidad de inserto máxima l_1 : 25,3 mm

Longitud del mango L_3 : 40 mm

Longitud total L_{tot} : 80 mm

Descripción técnica

Avance f_z en acero < 750 N/mm ²	0,04 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de perforación d_1	9,9 mm

Paso de rosca	1,75 mm
Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante	2,0×D
Número de dientes Z	4
Profundidad de inserto máxima I _i	25,3 mm
Ø de mango	10 mm
Longitud total L _{tot}	80 mm
Longitud del mango L _s	40 mm
Refrigeración interior	sí
Ø de broca	9,9 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	24 mm
Tamaño de rosca	12
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	M-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego y pasante
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde