

HOLEX**Machos para laminar roscas a máquina con ranuras de lubricación HSS-E, TiAlN, MF: 8X1****Datos de pedido**

Número de pedido	139372 8X1
GTIN	4045197447012
Clase de artículo	12H

Descripción**Ejecución:****Conforme a DIN 374.**

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D_s: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar, valor orientativo: 7,55 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	5
Ø de rosca	8 mm
Número de filos Z	5
Ø de mango D _s	6 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Longitud total L	90 mm
Ø de agujero para roscar, valor orientativo	7,55 mm
Profundidad de rosca	24 mm
Paso de rosca	1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Tamaño de rosca	M8×1
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	HSS E
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho de laminación

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	23 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	23 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	11 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		