



Machos para laminar roscas a máquina con ranuras de lubricación HSS-E, TiAlN, MF: 12X1



Datos de pedido

Número de pedido	139372 12X1
GTIN	4045197447036
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

Conforme a DIN 374.

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar, valor orientativo: 11,55 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	12 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de mango D _s	9 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Longitud total L	100 mm
Ø de agujero para roscar, valor orientativo	11,55 mm
Profundidad de rosca	36 mm
Paso de rosca	1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Tamaño de rosca	M12×1
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	HSS E
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho de laminación

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	23 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	23 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	11 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		