



Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, M: M24



Datos de pedido

Número de pedido	139650 M24
GTIN	4045197082008
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable). **Alimentación interna de refrigerante.**

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 139640

Tipo de rosca: M

Tipo de rosca: M-LH

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 5

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante: 1,5×D

Paso de rosca: 3 mm

Ø de perforación d_1 : 16 mm

Profundidad de inserto máxima l_1 : 37,3 mm

Longitud del mango L_3 : 48 mm

Longitud total L_{tot} : 90 mm

Descripción técnica

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante	1,5×D
Paso de rosca	3 mm

Número de ranuras de sujeción	5
Profundidad de inserto máxima l_1	37,3 mm
Ø de perforación d_1	16 mm
Avance f_z en acero < 750 N/mm ²	0,065 mm
Número de dientes Z	5
Ø de mango	16 mm
Longitud total L_{tot}	90 mm
Longitud del mango L_s	48 mm
Refrigeración interior	sí
Ø de broca	16 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	48 mm
Tamaño de rosca	24
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	M-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego y pasante
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde