

Garant
Fresa para roscar y taladrar 2 × D, TiAlN, M: M10

Datos de pedido

Número de pedido	139515 M10
GTIN	4045197081766
Clase de artículo	11J

Descripción
Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Escalonado de avellanar **en la parte del vástago**, para avellanado de 90°.

Mayor diámetro del alma, dos ranuras de viruta estrechas con geometría optimizada y una punta de taladro especial dan como resultado buena formación de viruta y presión de corte baja.

Ventaja:

¡Taladrado, avellanado y fresado de roscas en una herramienta!

Paso de rosca: 1,5 mm

Ø de perforación D_c : 8,08 mm

Longitud de filo l_c : 22,1 mm

Longitud del mango L_s : 45 mm

Longitud total L: 79 mm

Ø de mango D_s : 12 mm

Descripción técnica

Valor de programación para avellanado l_1	23,4 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Anchura de tronzado e_1	1,5 mm
Ø de perforación D_c	8,08 mm
Paso de rosca	1,5 mm
máximo Ø de avellanado D_1	10,3 mm

Avance f_z en aluminio fundición	0,065 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	79 mm
Longitud del mango L_s	45 mm
Profundidad de rosca	15
Tamaño de rosca	M10
Longitud de filo l_c	22,1 mm
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	M-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de filos Z	2
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta $2 \times D$ en agujero ciego y pasante
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Aplicación interior/externo	interior
Tipo de producto	Fresa de roscado