

Garant
Fresa para roscar y taladrar 2 × D, TiAlN, M: M12

Datos de pedido

Número de pedido	139515 M12
GTIN	4045197081773
Clase de artículo	11J

Descripción
Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Escalonado de avellanar **en la parte del vástago**, para avellanado de 90°.

Mayor diámetro del alma, dos ranuras de viruta estrechas con geometría optimizada y una punta de taladro especial dan como resultado buena formación de viruta y presión de corte baja.

Ventaja:

¡Taladrado, avellanado y fresado de roscas en una herramienta!

Paso de rosca: 1,75 mm

Ø de perforación D_c : 9,74 mm

Longitud de filo l_c : 25,5 mm

Longitud del mango L_s : 45 mm

Longitud total L: 89 mm

Ø de mango D_s : 14 mm

Descripción técnica

Valor de programación para avellanado l_1	27,1 mm
Anchura de tronzado e_1	1,5 mm
Avance f_z en aluminio fundición	0,08 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Ø de perforación D_c	9,74 mm
máximo Ø de avellanado D_1	12,3 mm

Número de ranuras de sujeción	2
Ø de mango D _s	14 mm
Longitud total L	89 mm
Longitud del mango L _s	45 mm
Profundidad de rosca	18
Tamaño de rosca	M12
Longitud de filo l _c	25,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	M-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de filos Z	2
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego y pasante
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Aplicación interior/exterior	interior
Tipo de producto	Fresa de roscado