

**Garant**
**Fresa para roscar y taladrar 2 × D, TiAlN, M: M12**

**Datos de pedido**

Número de pedido	139515 M12
GTIN	4045197081773
Clase de artículo	11J

**Descripción**
**Ejecución:**

**Perfil de rosca corregido** para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Escalonado de avellanar **en la parte del vástago**, para avellanado de 90°.

Mayor diámetro del alma, dos ranuras de viruta estrechas con geometría optimizada y una punta de taladro especial dan como resultado buena formación de viruta y presión de corte baja.

**Ventaja:**

**¡Taladrado, avellanado y fresado de roscas en una herramienta!**

Paso de rosca: 1,75 mm

Ø de perforación  $D_c$ : 9,74 mm

Longitud de filo  $l_c$ : 25,5 mm

Longitud del mango  $L_s$ : 45 mm

Longitud total  $L$ : 89 mm

Ø de mango  $D_s$ : 14 mm

**Descripción técnica**

Valor de programación para avellanado $l_1$	27,1 mm
Anchura de tronzado $e_1$	1,5 mm
Avance $f_z$ en aluminio fundición	0,08 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Ø de perforación $D_c$	9,74 mm
máximo Ø de avellanado $D_1$	12,3 mm

Número de ranuras de sujeción	2
Ø de mango D <sub>s</sub>	14 mm
Longitud total L	89 mm
Longitud del mango L <sub>s</sub>	45 mm
Profundidad de rosca	18
Tamaño de rosca	M12
Longitud de filo l <sub>c</sub>	25,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	M-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de filos Z	2
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego y pasante
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Aplicación interior/exterior	interior
Tipo de producto	Fresa de roscado