

Garant
Fresa para roscar y taladrar 1,5 × D, TiAlN, M: M4

Datos de pedido

Número de pedido	139510 M4
GTIN	4045197081667
Clase de artículo	11J

Descripción
Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Escalonado de avellanar **en la parte del vástago**, para avellanado de 90°.

Mayor diámetro del alma, dos ranuras de viruta estrechas con geometría optimizada y una punta de taladro especial dan como resultado buena formación de viruta y presión de corte baja.

Ventaja:

¡Taladrado, avellanado y fresado de roscas en una herramienta!

Paso de rosca: 0,7 mm

Ø de perforación D_c : 3,24 mm

Longitud de filo l_c : 6,8 mm

Longitud del mango L_s : 36 mm

Longitud total L: 47 mm

Ø de mango D_s : 6 mm

Descripción técnica

Valor de programación para avellanado l_1	7,3 mm
Avance f_z en aluminio fundición	0,03 mm
Ø de perforación D_c	3,24 mm
Anchura de tronzado e_1	0,7 mm
Paso de rosca	0,7 mm
Número de ranuras de sujeción	2

máximo Ø de avellanado D ₁	4,3 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	47 mm
Longitud del mango L _s	36 mm
Profundidad de rosca	6
Tamaño de rosca	M4
Longitud de filo l _c	6,8 mm
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de filos Z	2
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta 1,5xD en agujero ciego y pasante
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Aplicación interior/externo	interior
Tipo de producto	Fresa de roscado