

**Garant****Machos de roscar a máquina HSS-E-PM, Cromado duro, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	134270 M10
GTIN	4045197075291
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

**Superficies de cromado duro** para reducir las incrustaciones de material y prolongar su duración.

**Aplicación:**

Apropiado para materiales **con una resistencia a la tracción de máx. 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 10 mm

Vástago cuadrado □: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm

Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	20 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	Cromado duro
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	28 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	28 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	23 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	27 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado