

**Garant****Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, M: M2,5****Datos de pedido**

Número de pedido	134600 M2,5
GTIN	4045197075376
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Modelo estable con espiral a derecha de 15 – 20°.**

Tam. M2,6 con perfil DIN antiguo.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,45 mm

Longitud total L: 50 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 2,05 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	2
Ø de rosca	2,5 mm
Paso de rosca	0,45 mm
Ø de agujero para roscar	2,05 mm
Número de filos Z	2
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm
Longitud total L	50 mm

Vástago cuadrado □	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	5 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2,5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	D
Ángulo de hélice	15-20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

