

**Garant****Macho de roscar a máquina corto, Sin revestimiento, M: M4****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 134650 M4     |
| GTIN              | 4045197075697 |
| Clase de artículo | 11H           |

**Descripción****Ejecución:**

Gracias al **mango corto sobresale menos y, por tanto, es más estable.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,7 mm

Longitud total L: 45 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Vástago cuadrado □: 3,4 mm

Ø de agujero para roscar: 3,3 mm

**Descripción técnica**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Número de ranuras de sujeción | 3       |
| Paso de rosca                 | 0,7 mm  |
| Número de filos Z             | 3       |
| Ø de rosca                    | 4 mm    |
| Ø de agujero para roscar      | 3,3 mm  |
| Norma                         | DIN 352 |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 4,5 mm  |
| Longitud total L              | 45 mm   |
| Vástago cuadrado □            | 3,4 mm  |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Clase de tolerancia            | ISO 2 6H   |
| Material de corte              | HSS E  |
| Profundidad de rosca           | 8 mm   |
| Tipo de rosca                  | M  |
| Tamaño de rosca                | M4   |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | DIN 13   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Ángulo de hélice               | 15-20 grados   |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado con restricciones |                |            |