

**Garant**
**Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, M: M11**

**Datos de pedido**

Número de pedido	134600 M11
GTIN	4045197075499
Clase de artículo	11H

**Descripción**
**Ejecución:**
**Modelo estable con espiral a derecha de 15 – 20°.**

Tam. M2,6 con perfil DIN antiguo.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 11 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 9,5 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de rosca	11 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	9,5 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	11 mm
Longitud total L	100 mm

Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	22 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M11
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	D
Ángulo de hélice	15-20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

