

Garant**Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, M: M3,5****Datos de pedido**

Número de pedido	134600 M3,5
GTIN	4045197075406
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Modelo estable con espiral a derecha de 15 – 20°.**

Tam. M2,6 con perfil DIN antiguo.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,6 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D_s: 4 mm

Vástago cuadrado □: 3 mm

Ø de agujero para roscar: 2,9 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	2,9 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	3,5 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	0,6 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	4 mm
Longitud total L	56 mm

Vástago cuadrado □	3 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	7 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M3,5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	D
Ángulo de hélice	15-20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

