

Garant**Machos de roscar a máquina HSS-E-PM, Cromado duro, M: M3****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 134270 M3 |
| GTIN | 4045197075246 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción**Ejecución:**

Superficies de cromado duro para reducir las incrustaciones de material y prolongar su duración.

Aplicación:

Apropiado para materiales **con una resistencia a la tracción de máx. 450 N/mm²**.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D_s: 3,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,5 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|---------|
| Ø de rosca | 3 mm |
| Ø de agujero para roscar | 2,5 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Número de filos Z | 3 |
| Paso de rosca | 0,5 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Ø de mango D _s | 3,5 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Longitud total L | 56 mm |
| Vástago cuadrado □ | 2,7 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Material de corte | HSS E PM |
| Profundidad de rosca | 6 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Tamaño de rosca | M3 |
| Recubrimiento | Cromado duro |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2 × D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 28 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 28 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 23 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 27 m/min | P |
| CuZn | adecuado con restricciones | 28 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |

húmedo máximo

adecuado