

Garant**Macho de roscar a máquina extralargo HSS-E, Sin revestimiento, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	134660 M12
GTIN	4045197075802
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con mango extralargo.**

≤ M10: mango según DIN 371;

≥ M12: mango según DIN 376.

Ventaja:

Especialmente apropiado para roscar en zonas de difícil acceso.

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Ø de rosca	12 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,75 mm
Número de filos Z	3
Norma	Norma de fábrica
Ø de mango D _s	9 mm
Longitud total L	180 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm

Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	9 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		