

Garant**Macho de roscar a máquina corto, Sin revestimiento, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	134650 M10
GTIN	4045197075734
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Gracias al **mango corto sobresale menos y, por tanto, es más estable.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D_s: 7 mm

Vástago cuadrado □: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Ø de rosca	10 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 352
Ø de mango D _s	7 mm
Longitud total L	70 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	20 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	15-20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		