

Garant
Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, M: M18

Datos de pedido

Número de pedido	134600 M18
GTIN	4045197075536
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:
Modelo estable con espiral a derecha de 15 – 20°.

Tam. M2,6 con perfil DIN antiguo.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2,5 mm

Longitud total L: 125 mm

 Ø de mango D_s: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 15,5 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	15,5 mm
Ø de rosca	18 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	2,5 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	14 mm
Longitud total L	125 mm

Vástago cuadrado □	11 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M18
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	D
Ángulo de hélice	15-20 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

