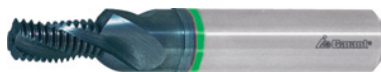




Fresa con mango cilíndrico para roscar 1,5×D, TiAlN, M: M12



Datos de pedido

Número de pedido	139655 M12
GTIN	4045197082060
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Escalonado de avellanar **en la parte del mango**, para avellanado de 90°. **Alimentación interna de refrigerante.**

Ventaja:

¡Avellanado y fresado de roscas en una operación!

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 139653 y 139654 (2×D).

Tipo de rosca: M-LH

Tipo de rosca: M

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 3

Paso de rosca: 1,75 mm

Ø de perforación d_1 : 9,37 mm

Longitud del mango L_s : 45 mm

Longitud total L_{tot} : 82 mm

Ø de mango: 14 mm

máximo Ø de avellanado d_3 : 13,5 mm

Descripción técnica

máximo Ø de avellanado d_3	13,5 mm
Avance f_z en acero < 1100 N/mm ²	0,055 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Valor de programación para avellanado l_1	19,7 mm
Número de dientes Z	3
Ø de perforación d_1	9,37 mm
Ø de mango	14 mm
Longitud total L_{tot}	82 mm
Longitud del mango L_s	45 mm
Refrigeración interior	sí
Ø de broca	9,37 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	18 mm
Tamaño de rosca	12
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta $1,5 \times D$ en agujero ciego y pasante
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde

