

**Garant****Macho de roscar a máquina extralargo HSS-E, Sin revestimiento, M: M20****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 134660 M20    |
| GTIN              | 4045197075826 |
| Clase de artículo | 11H           |

**Descripción****Ejecución:****Con mango extralargo.**

≤ M10: mango según DIN 371;

≥ M12: mango según DIN 376.

**Ventaja:**Especialmente apropiado **para roscar en zonas de difícil acceso.****Descripción técnica**

|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Ø de agujero para roscar      | 17,5 mm          |
| Número de filos Z             | 4                |
| Paso de rosca                 | 2,5 mm           |
| Número de ranuras de sujeción | 4                |
| Ø de rosca                    | 20 mm            |
| Norma                         | Norma de fábrica |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 16 mm            |
| Longitud total L              | 280 mm           |
| Vástago cuadrado □            | 12 mm            |
| Clase de tolerancia           | ISO 2 6H         |
| Material de corte             | HSS E            |
| Profundidad de rosca          | 60 mm            |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Tipo de rosca                  | M  |
| Tamaño de rosca                | M20  |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | DIN 13   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Ángulo de hélice               | 40 grados  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 9 m/min        | K          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado con restricciones |                |            |