

Garant**Macho de roscar a máquina extralargo HSS-E, Sin revestimiento, M: M3****Datos de pedido**

Número de pedido	134660 M3
GTIN	4045197272232
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con mango extralargo.****≤ M10: mango según DIN 371;****≥ M12: mango según DIN 376.****Ventaja:**Especialmente apropiado **para roscar en zonas de difícil acceso.****Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	2,5 mm
Ø de rosca	3 mm
Paso de rosca	0,5 mm
Norma	Norma de fábrica
Ø de mango D _s	3,5 mm
Longitud total L	112 mm
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	9 mm

Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M3
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	9 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		