

**Garant****Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, Sin revestimiento, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	134620 M12
GTIN	4045197075659
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

**Acero HSS-E-PM para una resistencia al desgaste superior y espiral derecha fuerte, para una evacuación óptima de viruta.**

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,75 mm
Ø de rosca	12 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12

Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	9 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		