



Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, M×Altura de paso: 24X1,5



Datos de pedido

Número de pedido	139670 24X1,5
GTIN	4045197082374
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca fina interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable). **Alimentación interna de refrigerante.**

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 139665

Tipo de rosca: MF

Tipo de rosca: MF-LH

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 5

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante: 1,5×D

Paso de rosca: 1,5 mm

Ø de perforación d_1 : 16 mm

Profundidad de inserto máxima l_1 : 36,7 mm

Longitud del mango L_3 : 48 mm

Longitud total L_{tot} : 90 mm

Descripción técnica

Avance f_z en acero < 750 N/mm ²	0,065 mm
Ø de perforación d_1	16 mm
Número de dientes Z	5

Número de ranuras de sujeción	5
Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante	1,5×D
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de mango	16 mm
Profundidad de inserto máxima l_1	36,7 mm
Longitud total L_{tot}	90 mm
Longitud del mango L_s	48 mm
Refrigeración interior	sí
Ø de broca	16 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	28 mm
Tamaño de rosca	24×1,5
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Tipo de rosca	MF-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego y pasante
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Aplicación interior/exterior	interior