



Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, M×Altura de paso: 8X1



Datos de pedido

Número de pedido	139670 8X1
GTIN	4045197082282
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca fina interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable). **Alimentación interna de refrigerante.**

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 139665

Tipo de rosca: MF

Tipo de rosca: MF-LH

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 3

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante: 2,0×D

Paso de rosca: 1 mm

Ø de perforación d₁: 6 mm

Profundidad de inserto máxima l₁: 16,4 mm

Longitud del mango L_s: 36 mm

Longitud total L_{tot}: 63 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1 mm
Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante	2,0×D

Avance f_z en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Número de dientes Z	3
Ø de perforación d_1	6 mm
Ø de mango	6 mm
Profundidad de inserto máxima l_1	16,4 mm
Longitud total L_{tot}	63 mm
Longitud del mango L_s	36 mm
Refrigeración interior	sí
Ø de broca	6 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	16 mm
Tamaño de rosca	8×1
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Tipo de rosca	MF-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta $2 \times D$ en agujero ciego y pasante
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Aplicación interior/exterior	interior