



Fresa con mango cilíndrico para roscar con escalonado de avellanar 2 × D, TiAlN, UNF: 3/4-16



Datos de pedido

Número de pedido	139726 3/4-16
GTIN	4045197366832
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Escalonado de avellanar **en la parte del vástago**, para avellanado 90°

Ventaja:

¡Avellanado y fresado de roscas en una operación!

Aplicación:

Para **rosca fina unificada UNFASME-B1.1**.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 139728.

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Empleo con tipo de perforación: hasta 2×D en agujero ciego y pasante

Ángulo de escalonado de avellanado: 90 grados

Tipo de rosca: UNF

Tipo de rosca: UNF-LH

Número de dientes Z: 4

Pasos por pulgada: 16

Ø de perforación d₁: 16,7 mm

Longitud del mango L₃: 50 mm

Longitud total L_{tot}: 108 mm

Ø de mango: 20 mm

máximo Ø de avellanado d₃: 19,3 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	4
Pasos por pulgada	16
Valor de programación para avellanado l_1	40,1 mm
Avance f_z en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Número de dientes Z	4
\varnothing de perforación d_1	16,7 mm
Paso de rosca	1,587 mm
máximo \varnothing de avellanado d_3	19,3 mm
\varnothing de mango	20 mm
Longitud total L_{tot}	108 mm
Longitud del mango L_s	50 mm
\varnothing de broca	16,7 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	38,1 mm
Tipo de rosca	UNF
Tipo de rosca	UNF-LH
Tamaño de rosca	3/4-16
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta $2 \times D$ en agujero ciego y pasante
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Aplicación interior/exterior	interior

