



Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, M×Altura de paso: 12X1



Datos de pedido

Número de pedido	139670 12X1
GTIN	4045197082305
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca fina interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable). **Alimentación interna de refrigerante.**

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 139665

Tipo de rosca: MF

Tipo de rosca: MF-LH

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 4

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante: 2,0×D

Paso de rosca: 1 mm

Ø de perforación d_1 : 10 mm

Profundidad de inserto máxima l_1 : 24,5 mm

Longitud del mango L_3 : 40 mm

Longitud total L_{tot} : 80 mm

Descripción técnica

Ø de perforación d_1	10 mm
Número de dientes Z	4
Número de ranuras de sujeción	4

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante	2,0×D
Avance f_z en acero < 750 N/mm ²	0,04 mm
Paso de rosca	1 mm
Ø de mango	10 mm
Profundidad de inserto máxima l_1	24,5 mm
Longitud total L_{tot}	80 mm
Longitud del mango L_s	40 mm
Refrigeración interior	sí
Ø de broca	10 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	24 mm
Tamaño de rosca	12×1
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Tipo de rosca	MF-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego y pasante
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Aplicación interior/exterior	interior