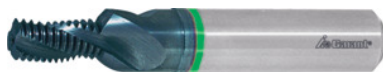




Fresa con mango cilíndrico para roscar 1,5×D, TiAlN, M: M4



Datos de pedido

Número de pedido	139655 M4
GTIN	4045197082015
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Escalonado de avellanar **en la parte del mango**, para avellanado de 90°.

Ventaja:

¡Avellanado y fresado de roscas en una operación!

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 139653 y 139654 (2×D).

Tipo de rosca: M-LH

Tipo de rosca: M

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: false

Número de dientes Z: 3

Paso de rosca: 0,7 mm

Ø de perforación d_1 : 3,14 mm

Longitud del mango L_3 : 36 mm

Longitud total L_{tot} : 47 mm

Ø de mango: 6 mm

máximo Ø de avellanado d_3 : 4,5 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	0,7 mm
---------------	--------

Valor de programación para avellanado l_1	6,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de dientes Z	3
Ø de perforación d_1	3,14 mm
Avance f_z en acero < 1100 N/mm ²	0,01 mm
máximo Ø de avellanado d_3	4,5 mm
Ø de mango	6 mm
Longitud total L_{tot}	47 mm
Longitud del mango L_s	36 mm
Refrigeración interior	no
Ø de broca	3,14 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	6 mm
Tamaño de rosca	4
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta $1,5 \times D$ en agujero ciego y pasante
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde