

Garant**Fresa con mango cilíndrico para roscar 1,5 × D, TiAlN, M: M3****Datos de pedido**

Número de pedido	139652 M3
GTIN	4045197359551
Clase de artículo	11J

Descripción**Ejecución:**

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Escalonado de avellanar **en la parte del vástago**, para avellanado de 90°.

Ventaja:

¡Avellanado y fresado de roscas en una operación!

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,5 mm
Número de dientes Z	3
Avance f_z en acero < 60 HRC	0,006 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	40 mm
Longitud del mango L_s	28 mm
Refrigeración interior	no
Profundidad de rosca	4,26 mm
Tamaño de rosca	M3
Ø nominal D_c	2,44 mm

Longitud de filo L_c	4,26 mm
Valor de programación para avellanado L_1	4,66 mm
\varnothing del cuello D_1	3,3 mm
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta $1,5 \times D$ en agujero pasante
Empleo con tipo de perforación	hasta $1,5 \times D$ en agujero ciego
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rojo
Aplicación interior/exterior	interior
Tipo de producto	Fresa de roscado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	35 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	30 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado con restricciones	27 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	25 m/min	H
seco	adecuado		