

**Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, M×Altura de paso: 14X1,5****Datos de pedido**

Número de pedido	139670 14X1,5
GTIN	4045197082329
Clase de artículo	11J

Descripción**Ejecución:**

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca fina interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable). **Alimentación interna de refrigerante.**

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 139665

Tipo de rosca: MF

Tipo de rosca: MF-LH

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 4

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante: 2,0×D

Paso de rosca: 1,5 mm

Ø de perforación d₁: 10 mm

Profundidad de inserto máxima l_i: 29,2 mm

Longitud del mango L_s: 40 mm

Longitud total L_{tot}: 80 mm

Descripción técnica

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante	2,0×D
Ø de perforación d ₁	10 mm

Número de ranuras de sujeción	4
Avance f_z en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango	10 mm
Profundidad de inserto máxima l_i	29,2 mm
Longitud total L_{tot}	80 mm
Longitud del mango L_s	40 mm
Refrigeración interior	sí
Ø de broca	10 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	28 mm
Tamaño de rosca	14×1,5
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Tipo de rosca	MF-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta $2 \times D$ en agujero ciego y pasante
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Aplicación interior/exterior	interior