

**Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, M×Altura de paso: 3X0,35****Datos de pedido**

Número de pedido	139670 3X0,35
GTIN	4045197273543
Clase de artículo	11J

Descripción**Ejecución:**

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca fina interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 139665

Tipo de rosca: MF

Tipo de rosca: MF-LH

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: false

Número de dientes Z: 3

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante: 2,0×D

Paso de rosca: 0,35 mm

Ø de perforación d₁: 2,55 mm

Profundidad de inserto máxima l₁: 6,2 mm

Longitud del mango L_s: 28 mm

Longitud total L_{tot}: 39 mm

Descripción técnica

Avance f _z en acero < 750 N/mm ²	0,006 mm
Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante	2,0×D

Paso de rosca	0,35 mm
Número de dientes Z	3
Ø de perforación d ₁	2,55 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de mango	3 mm
Profundidad de inserto máxima l ₁	6,2 mm
Longitud total L _{tot}	39 mm
Longitud del mango L _s	28 mm
Refrigeración interior	no
Ø de broca	2,55 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	6 mm
Tamaño de rosca	3×0,35
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Tipo de rosca	MF-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego y pasante
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Aplicación interior/exterior	interior