



Fresa con mango cilíndrico para roscar con escalonado de avellanar 2 × D, TiAlN, UNF: 1/4-28



Datos de pedido

Número de pedido	139726 1/4-28
GTIN	4045197366771
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Escalonado de avellanar **en la parte del vástago**, para avellanado 90°

Ventaja:

¡Avellanado y fresado de roscas en una operación!

Aplicación:

Para **rosca fina unificada UNFASME-B1.1**.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 139728.

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Empleo con tipo de perforación: hasta 2×D en agujero ciego y pasante

Ángulo de escalonado de avellanado: 90 grados

Tipo de rosca: UNF

Tipo de rosca: UNF-LH

Número de dientes Z: 3

Pasos por pulgada: 28

Ø de perforación d_1 : 4,7 mm

Longitud del mango L_3 : 36 mm

Longitud total L_{tot} : 62 mm

Ø de mango: 8 mm

máximo Ø de avellanado d_3 : 6,6 mm

Descripción técnica

Pasos por pulgada	28
máximo Ø de avellanado d_3	6,6 mm
Ø de perforación d_1	4,7 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Avance f_z en acero < 1100 N/mm ²	0,02 mm
Valor de programación para avellanado l_1	14,8 mm
Paso de rosca	0,907 mm
Número de dientes Z	3
Ø de mango	8 mm
Longitud total L_{tot}	62 mm
Longitud del mango L_s	36 mm
Ø de broca	4,7 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	12,7 mm
Tipo de rosca	UNF
Tipo de rosca	UNF-LH
Tamaño de rosca	1/4-28
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego y pasante
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Aplicación interior/exterior	interior

