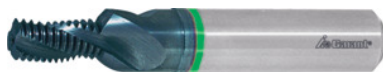




Fresa con mango cilíndrico para roscar 1,5×D, TiAlN, M: M10



Datos de pedido

Número de pedido	139655 M10
GTIN	4045197082053
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Escalonado de avellanar **en la parte del mango**, para avellanado de 90°. **Alimentación interna de refrigerante.**

Ventaja:

¡Avellanado y fresado de roscas en una operación!

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 139653 y 139654 (2×D).

Tipo de rosca: M-LH

Tipo de rosca: M

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 3

Paso de rosca: 1,5 mm

Ø de perforación d_1 : 7,79 mm

Longitud del mango L_s : 45 mm

Longitud total L_{tot} : 74 mm

Ø de mango: 12 mm

máximo Ø de avellanado d_3 : 11 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de dientes Z	3
Ø de perforación d_1	7,79 mm
máximo Ø de avellanado d_3	11 mm
Avance f_z en acero < 1100 N/mm ²	0,04 mm
Valor de programación para avellanado l_1	16,9 mm
Ø de mango	12 mm
Longitud total L_{tot}	74 mm
Longitud del mango L_s	45 mm
Refrigeración interior	sí
Ø de broca	7,79 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	15 mm
Tamaño de rosca	10
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta $1,5 \times D$ en agujero ciego y pasante
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde

