



Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, M×Altura de paso: 5X0,5



Datos de pedido

Número de pedido	139670 5X0,5
GTIN	4045197082251
Clase de artículo	11J

Descripción

Ejecución:

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca fina interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable). **Alimentación interna de refrigerante.**

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 139665

Tipo de rosca: MF

Tipo de rosca: MF-LH

Ángulo de flanco: 60 grados

Material de corte: MDI

Norma rosca: DIN 13

Mango: DIN 6535 HA con h6

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 3

Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante: 2,0×D

Paso de rosca: 0,5 mm

Ø de perforación d₁: 4,3 mm

Profundidad de inserto máxima l₁: 10,2 mm

Longitud del mango L_s: 36 mm

Longitud total L_{tot}: 55 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	0,5 mm
Ø de perforación d ₁	4,3 mm
Avance f _z en acero < 750 N/mm ²	0,018 mm

Número de ranuras de sujeción	3
Número de dientes Z	3
Profundidad de perforación para agujero ciego y agujero pasante	2,0×D
Ø de mango	6 mm
Profundidad de inserto máxima I ₁	10,2 mm
Longitud total L _{tot}	55 mm
Longitud del mango L _s	36 mm
Refrigeración interior	sí
Ø de broca	4,3 mm
Perfil total	sí
Profundidad de rosca	10 mm
Tamaño de rosca	5×0,5
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Tipo de rosca	MF-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero ciego y pasante
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Aplicación interior/exterior	interior