

**Garant****Broca escalonada corta para agujero de rosca MDI 90°, TiAlN, Para rosca: M4****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 125050 M4     |
| GTIN              | 4045197064882 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Estabilidad. Long. escalonada DIN 8378.** Alineación precisa por **estrechas tolerancias concentricidad** entre  $\varnothing$  taladro y  $\varnothing$  avellanado.

**Aplicación:**

**Especialmente adecuada para máquinas CN y máquinas automáticas.** Para perforaciones de orificios de núcleo de rosca según DIN 336 hoja 1 con avellanado previo de 90°. Con ello, el macho para roscar siguiente no empieza a cortar en los cantos vivos de los taladros.

Tamaños **F: Taladros para roscar**, para los siguientes **machos para laminar roscas**.

**Descripción técnica**

|  |              |
|--|--------------|
| Para rosca   | M4           |
| $\varnothing$ D <sub>1</sub> 1. Nivel con bisel h8 | 3,3 mm       |
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>         | 0,08 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>     | 24 mm        |
| $\varnothing$ D <sub>2</sub> 2. Nivel con bisel h8 | 4,5 mm       |
| $\varnothing$ de mango D <sub>s</sub>              | 6 mm         |
| Longitud total L                                   | 66 mm        |
| Número de dientes Z                                | 2            |
| Refrigeración interior                             | no           |
| Altura del escalonado L <sub>1</sub> 1. Nivel      | 11,4 mm      |
| Recubrimiento                                      | TiAlN        |

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| Material de corte                  | MDI                        |
| Norma                              | DIN 8378                   |
| Tipo                               | N                          |
| Tolerancia Ø nominal               | h8                         |
| Ángulo de punta                    | 140 grados                 |
| Mango                              | DIN 6535 HA con h6         |
| Ángulo de escalonado de avellanado | 90 grados                  |
| Tolerancia de mango                | h6                         |
| anillo de color                    | sin                        |
| Empleo con tipo de perforación     | en agujero ciego y pasante |
| Tipo de producto                   | Broca escalonada           |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 260 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 180 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 180 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 60 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 30 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 25 m/min       | S          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 110 m/min      | K          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 180 m/min      | N          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |

|               |                            |
|---------------|----------------------------|
| húmedo máximo | adecuado                   |
| seco          | adecuado con restricciones |