

**Garant****Macho de roscar a máquina, vaporizado, M: M30****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 134851 M30    |
| GTIN              | 4045197350961 |
| Clase de artículo | 11H           |

**Descripción técnica**

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Número de ranuras de sujeción | 4          |
| Ø de rosca                    | 30 mm      |
| Número de filos Z             | 4          |
| Ø de agujero para roscar      | 26,5 mm    |
| Paso de rosca                 | 3,5 mm     |
| Norma                         | DIN 376    |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 22 mm      |
| Longitud total L              | 180 mm     |
| Vástago cuadrado □            | 18 mm      |
| Clase de tolerancia           | ISO 2 6H   |
| Material de corte             | HSS        |
| Profundidad de rosca          | 90 mm      |
| Tipo de rosca                 | M          |
| Tamaño de rosca               | M30        |
| Recubrimiento                 | vaporizado |
| Ángulo de flanco              | 60 grados  |
| Norma rosca                   | DIN 13     |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Forma del corte previo         | C  |
| Ángulo de hélice               | 40 grados  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado con restricciones |                |            |