

**Garant****Macho de roscar a máquina, TiN, M: M12****Datos de pedido**

Número de pedido	135100 M12
GTIN	4045197076069
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

Propiedades de desgaste mejoradas y, en consecuencia, velocidades de corte más elevadas y **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %) aplicable.

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	12 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12

Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	16 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	19 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	19 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	14 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	16 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		