



## Macho de roscar a máquina, vaporizado, M: M8



### Datos de pedido

Número de pedido	135250 M8
GTIN	4045197076243
Clase de artículo	12H

### Descripción

Macho de roscar a máquina M8 Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 6,8 mm

### Descripción técnica

Número de filos Z	3
Ø de rosca	8 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	6,8 mm
Paso de rosca	1,25 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Longitud total L	90 mm
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E

Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M8
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		