



Macho de roscar a máquina, vaporizado, M: M12



Datos de pedido

Número de pedido	135250 M12
GTIN	4045197076267
Clase de artículo	12H

Descripción

Macho de roscar a máquina M12 Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	12 mm
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Paso de rosca	1,75 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	9 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

